



Tecni
ELEVA

MINILOAD SINGLE STORE

El sistema automatizado de almacenamiento y recogida (AS/RS) para almacenar mercancías pequeñas.

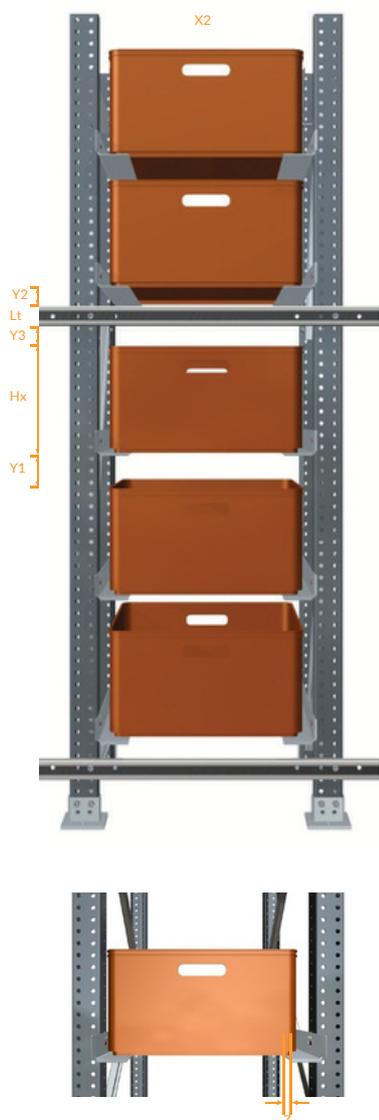
MINILOAD SINGLE-STORE

Los sistemas automatizados de almacenamiento y recogida (AS/RS), tipo miniload single-store, se utilizan para el almacenamiento de mercancías pequeñas, en su mayoría contenedores o cajas de cartón, con cargas que varían de 5 a 300 kg/unidad.

Las mercancías son manipuladas automáticamente por grúas AS/RS sin operario.

Las grúas, guiadas tanto en la parte superior como en la inferior, recogen los contenedores de su ubicación y los presentan en el lugar de preparación de pedidos o los entregan directamente a la cinta transportadora de preparación de pedidos.

El sistema es adaptable a cualquier tipo de dispositivo AS/RS, equipado con horquillas telescópicas, asas laterales o con un sistema de extracción.



MERCANCIAS

La forma y la calidad del contenedor de plástico o cartón es muy importante para un buen diseño del sistema de estanterías. El ancho, la profundidad y la altura de los contenedores determinan las dimensiones de un nivel. Se pueden combinar diferentes tamaños de contenedores. El dimensionado final debe tener en cuenta los requisitos específicos de la grúa AS/RS.

CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA

El diseño de la bandeja de contenedores y cajas, y el dispositivo de manipulación de la grúa AS/RS determinan las dimensiones básicas de la ubicación de la estantería.

Las dimensiones mínimas para Y1, Y2 y Y3 dependen del dispositivo de manipulación de la grúa, ya sea que esté equipado con horquillas telescópicas, con asas laterales o con un sistema de extracción.

Para optimizar el número de niveles en altura, es posible una separación variable.

Incluso con una posición asimétrica en las unidades en L, Z debe ser de un mínimo de 5 mm.



UNIDAD EN L

El diseño de la unidad en L depende de la capacidad de carga y la excentricidad de la carga.

La separación estándar en la altura es de 12,5 mm.



SUPLEMENTOS

La guía superior está totalmente soportada por la construcción superior. Los refuerzos en los planos horizontales y verticales aseguran la estabilidad requerida y las tolerancias de montaje.



Diseño de desviaciones

Otros componentes esenciales son las plataformas de mantenimiento, los soportes de los rociadores, las vallas de seguridad, las puertas con bloqueo y las interfaces con cintas transportadoras de recogida.



El refuerzo trasero y el arriostamiento horizontal aseguran las tolerancias de montaje requeridas (FEM 9.832).



Tecni ELEVIA

serviciotécnicooficial

C/. Vitoria, 272
Taglosa, 50 - 53 - 54
09007 BURGOS

☎ 947 48 30 07

info@tecnieleva.com
www.tecnieleva.com

CROWN



POR FAVOR RECÍCLAME
100% PAPEL RECICLADO